

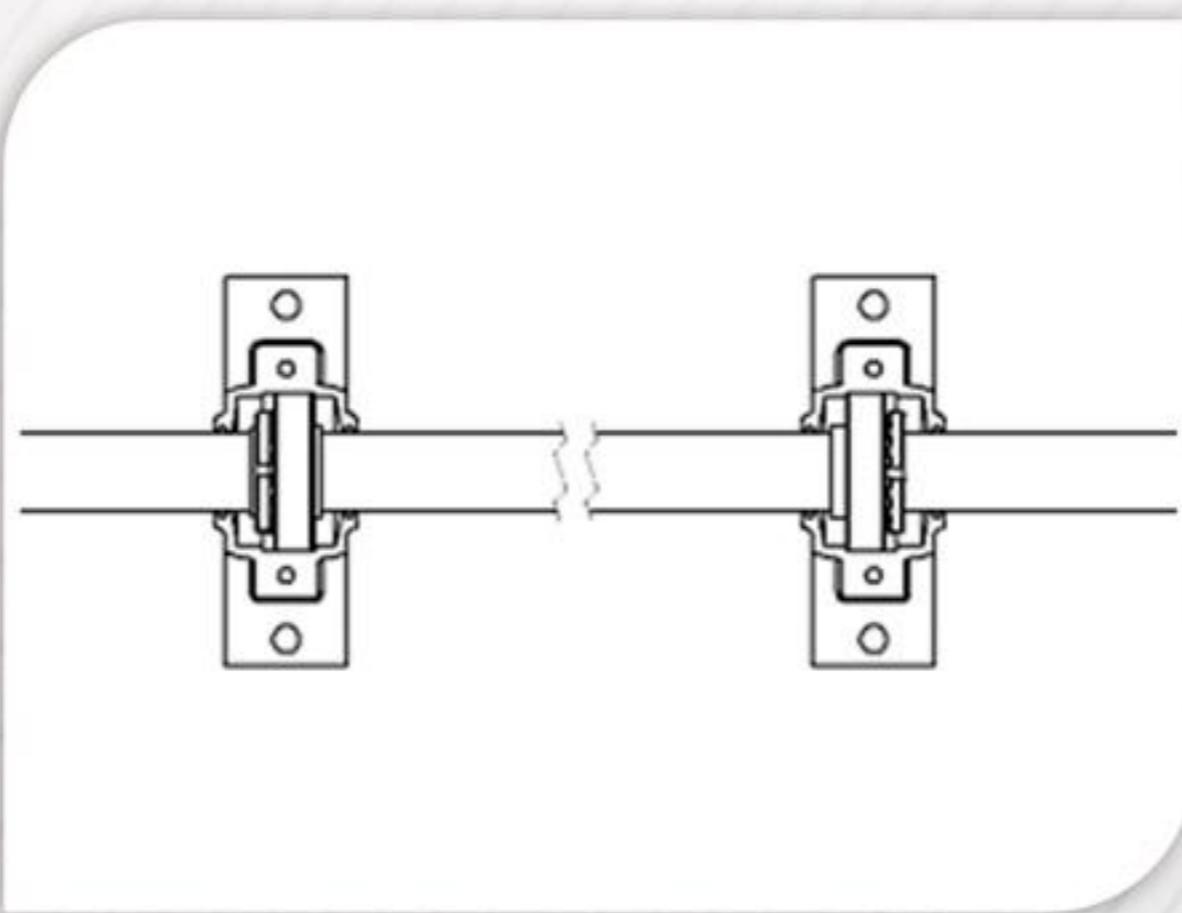
# تعویض بلبرینگ‌ها



در صورت رسیدگی مناسب به بلبرینگ‌ها از قبیل گریسکاری به موقع و کافی و جلوگیری از سفتی بیش از حد تسمه‌ها و عمود کردن یاتاقان نسبت به میل پس از هر بار تنظیم شل و سفتی تسمه‌ها، بلبرینگ‌ها عمر مفید بالایی خواهند داشت.

## مسائل اصلی مربوط به تعویض بلبرینگ‌های چاگنتر دار ! (بلبرینگ‌هایی که در داخل یاتاقان قرار می‌گیرند)

- ۱- قبل از شروع انجام کار تعویض بلبرینگ‌ها با استی تسمه‌ها را از روی پولی خلاص کنیم.
- ۲- در هنگام تعویض بلبرینگ‌های دو طرف محور بهتر است ابتدا یکی از بلبرینگ‌ها را بطور کامل عوض کنیم و بعد به سراغ بعدی برویم تا بدین ترتیب از جابجایی میل جلوگیری شود.
- ۳- معمولاً بلبرینگ‌ها حدود یک سانت جای بازی در داخل یاتاقان دارند برای جلوگیری از حرکت محور در یاتاقان با استی پشت بلبرینگ‌ها را به لبه‌های داخلی یاتاقان نزدیک کنیم (به شکل شماره ۱ توجه کنید) به گونه‌ای که پس از سفت کردن مهره چاگنتر کنس بلبرینگ با لبه داخلی یاتاقان کمتر از دو میلی متر فاصله داشته باشد.

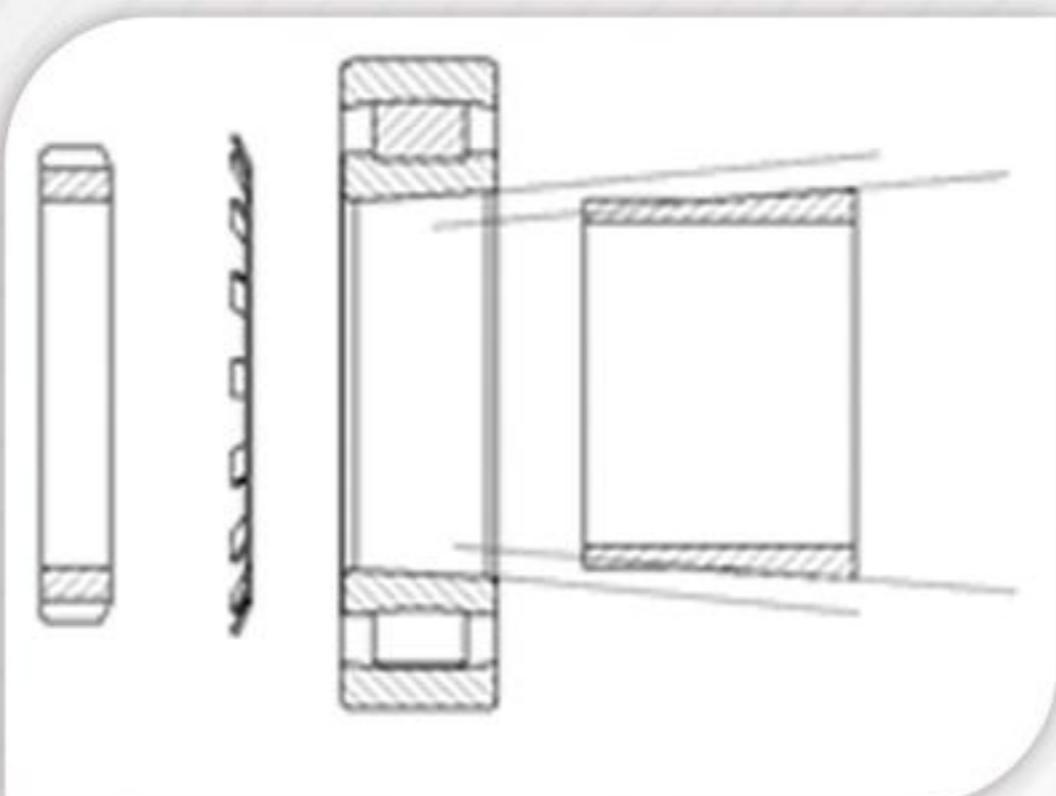


(شکل ۱)

- ۴- قبل از باز کردن مهره چاگنتر، راست کردن ضامن و پس از تعویض بلبرینگ و بستن آن خواباندن ضامن اطمینان فراموش نشود.

۵- برای سفت کردن مهره چگنیت می توان بوسیله یک قلم آهنی و با ضربات ملایم چکش مهره را محکم کرد. توجه داشته باشید که شل بودن یا خیلی سفت بودن این مهره در حین کار ایجاد مشکل میکند شما بایستی با توجه به اندازه بلبرینگ از ضربات سبک برای بلبرینگ کوچک و ضربات سنگینتر برای بلبرینگ های بزرگتر استفاده کنید. (ترجیحاً توسط افراد با تجربه انجام شود)

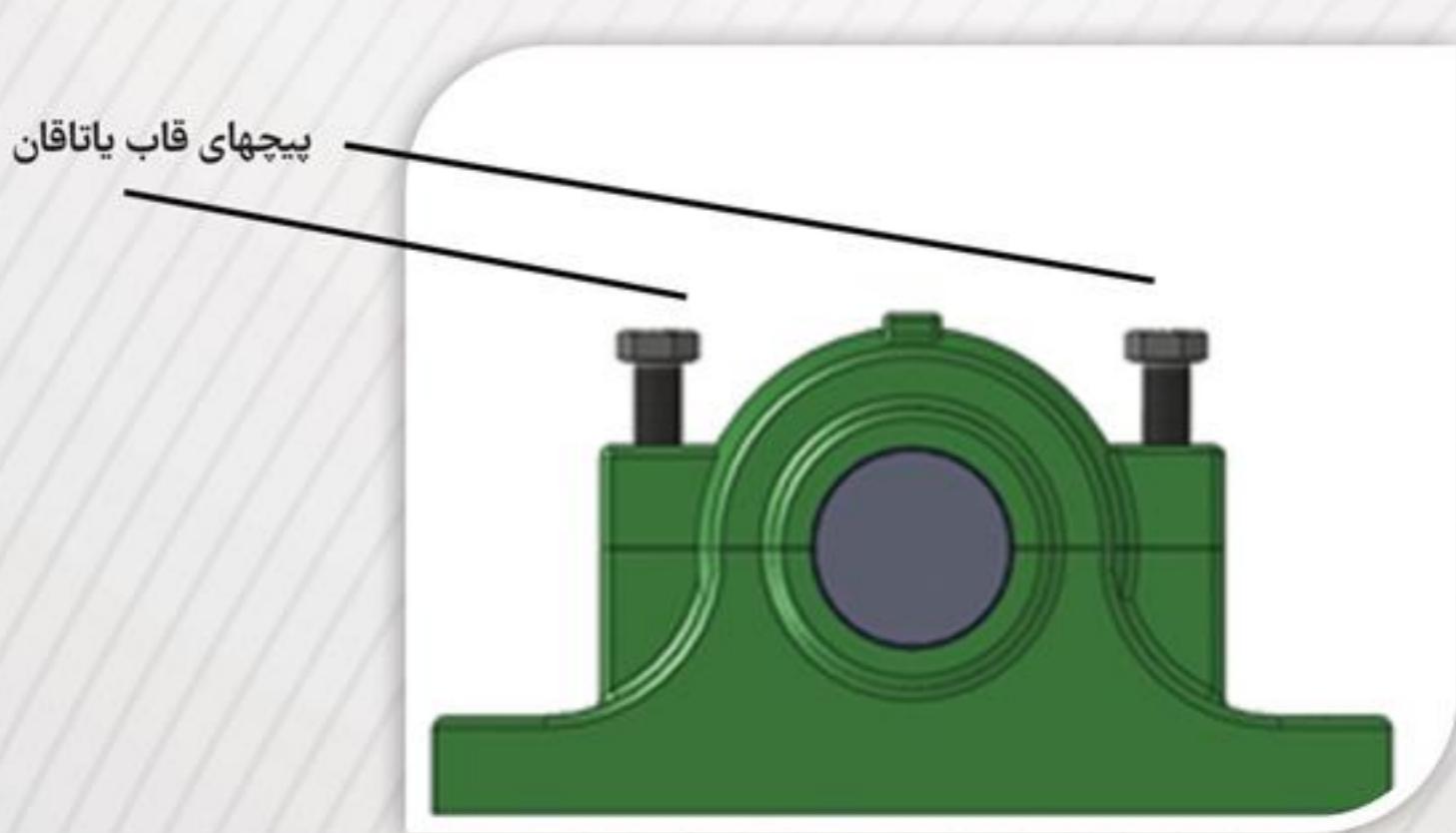
**!** تذکر: در موقع جازدن بوش به داخل بلبرینگ به زوایا توجه کنید چرا که بوش فقط از یک طرف در داخل بلبرینگ به طور صحیح می نشیند. (شکل ۲)



(شکل ۲)

۶- قبل از بستن بلبرینگ جدید داخل یاتاقان را کاملاً تمیز و عاری از هرگونه ذرات سنگ، خاک، فلزو یا هر چیز دیگر بکنید و پس از بستن بلبرینگ جدید در پایان از گریس تازه استفاده کنید ( وجود ذرات ریز یا هر چیز دیگری غیر از گریس در داخل یاتاقان باعث خوردگی بلبرینگ خواهد شد)

۷- برای تعویض بلبرینگ یک طرف پیچهای قاب یاتاقان طرف مقابل را کمی شل کنید تا بلبرینگ داخل آن جای بازی داشته باشد. (شکل ۳)



(شکل ۳)